LA SEDE

Cinquant'anni in continua evoluzione

Nece affronta interventi di anodizzazione e colorazione dell'alluminio

Di solito, quando è necessario rifare il look a un grande edificio o a un intero quartiere, si reclutano architetti di grido pronti a dare nuova vita all'esistente o a modificare le strutture. Progettare è certamente un processo lungo e difficile, ma spesso altrettanto impegnativo si rivela realizzare e portare a termine le idee messe su carta dagli specialisti. Ed è proprio in questa fase che trova la sua ragion d'essere un'azienda come Nece, nata a Borgoricco, in provincia di Padova, nel 1969 e che proprio quest'anno festeggia 50 anni di successi: tre generazioni vissute da veri leader nell'anodizzazione, nell'elettrocolorazione e nel processo di ossidazione per interferenza dell'alluminio. Dotata di uno degli impianti di anodizzazione più moderni e qualificati d'Europa, Nece è il partner ideale per chi cerca il massimo in termini di qualità, raffinatezza e tecnologia al punto che è diventato l'interlocutore diretto di prestigiose aziende nei settori più disparati, dalle maggiori imprese di costruzioni nazionali e internazionali, fino ai brand del lusso che si rivolgono a Nece anche per le minuterie. In mezzo, un catalogo sterminato di colorazioni, finiture e progetti realizzati in diversi campi, ma sempre per soddisfare nel migliore dei modi le esigenze di tutti gli utilizzatori dell'alluminio trattato.

Primo Piano

CAMPIONARIO

"È quasi impossibile fare l'elenco dei settori nei quali è richiesta l'anodizzazione e nei quali noi siamo direttamente coinvolti, perché la nostra attività - spiega il presidente Giuseppe Fasolato - abbraccia qualsiasi segmento produttivo nel quale è richiesto alluminio trattato. Si va infatti dall'automotive alla robotica, dall'arredamento all'aerospaziale, fino al settore ferroviario, alla cantieristica navale o agli interventi nell'edilizia, in particolare con l'architettura e i grandi progetti di facciate. Ma allo stesso modo passiamo dal grande intervento al piccolissimo, fino alla minuteria metallica di precisione. Dal 1969 a oggi, insomma, le nostre specializzazioni e le nostre competenze sono via via aumentate e si è formato un team di professionisti e collaboratori dinamico e motivato in grado di seguire qualsiasi progetto sia in Italia che all'estero".

Per Nece tutti i committenti e tutti gli interventi sono ugualmente importanti, ma non c'è dubbio che attive collaborazioni con studi tecnici e con grandi imprese del mondo dell'edilizia abbiano portato l'azienda veneta a eseguire lavori sul fronte edilizio con alcuni grandi interventi, anche in contesti internazionali, su immobili di pregio, grandi facciate e strutture dall'architettura innovativa e avveniristica. Gli interventi di Nece nel settore dell'alluminio anodizzato riescono infatti a superare il concetto di edilizia industriale, dialogano con il contesto urbano e spesso si aprono ad una dimensione quasi artistica portando con sé quel "saper fare" tutto italiano che rappresenta lo straordinario patrimonio di conoscenze che il mondo spesso ci invidia.

"La forte globalizzazione dei mercati, avvenuta anche nel nostro segmento, ha imposto alle aziende standard qualitativi sempre più elevati. Fattori come la qualità, la rapidità e le modalità di consegna sono diventati determinanti per incrementare le performance aziendali. E anche Nece non sfugge a queste dinamiche. D'altronde, la nostra strategia manageriale si focalizza da sempre sulla qualità di prodotto, una qualità orgogliosamente Made in Italy, sulla velocità di processo e sulla professionalità delle nostre risorse umane. Questi - conclude il presidente Giuseppe Fasolato - sono i fattori che ci permettono di essere sempre più apprezzati dalle maggiori imprese italiane e internazionali". Nece è dunque capace di gestire interi progetti grazie a un know-how che si richiama alla tradizione artigianale italiana, ma al tempo stesso si conferma moderno e attuale. Mondi solo apparentemente lontani che, grazie a Nece, interagiscono tra loro dando vita a opere destinate a durare nel tempo, caratterizzate da quel tocco creativo tipico del migliore Made in Italy.

Il continuo aumento della produzione di Nece, ha richiesto una rivalutazione dei consumi energetici degli impianti.

Affidandosi a uno studio di ingegneria del territorio padovano, Nece ha migliorato la propria efficienza energetica realizzando sulla copertura del sito produttivo un impianto Solar Cooling della superficie di 1.440 mq e una produzione media di 1 MWh dedicato esclusivamente ad alimentare le linee produttive. È un impianto ad alte prestazioni tecnologiche ed è considerato dagli esperti del settore il più grande in Europa ai fini produttivi. ■

SCARICO SABBIATURA

GIUSEPPE FASOLATO

Protagonista dei giorni nostri

Nece da anni è tra i protagonisti del mercato internazionale con alcuni prestigiosi interventi come quello realizzato per la Grande Moschea di Algeri o i grandi cantieri di Londra come Battersea Power Station, King's Cross, o Clarges. Tra gli ultimi lavori nella capitale londinese il "100 Liverpool Street".

Numerosi e qualificanti anche gli interventi a New York. Una delle ultime realizzazioni è per la Coach Tower nel centro di Manhattan, per cui sono stati forniti profili anodizzati per l'interior design nelle pareti divisorie degli uffici.