



# NECE

S.p.A

www.nece.net

## SPECTROCOLOR 2000®

Fai un passo verso il futuro!  
**Spectocolor 2000®** è la soluzione.

ELETTROCOLORAZIONE AD INTERFERENZA

### NE.CE. S.P.A. ELETTROCOLORAZIONE AD INTERFERENZA SPECTROCOLOR 2000

NE.CE. S.p.a. è stata la prima in Italia, e a tutt'oggi è tra le poche aziende in Europa, ad offrire il processo tecnologicamente avanzato di Elettrocolorazione ad Interferenza denominato **Spectocolor 2000**.

Il primo aspetto è la particolare resa cromatica che solo l'Elettrocolorazione ad Interferenza riesce a creare, rispetto all'uniformità di una superficie in alluminio verniciata e alle tonalità classiche dell'Anodizzazione tradizionale.

All'elevata qualità estetica si affianca, di pari passo, l'alta **qualità strutturale**, ossia la resistenza alla luce e all'abrasione, garantendo che le parti in alluminio trattate rimangano inalterate nel tempo.

Questa tecnologia è da considerarsi **pienamente affidabile** in quanto ormai testata, da diversi anni, da parte di NE.CE. S.p.a. Anodizzazione.

L'Elettrocolorazione ad Interferenza è particolarmente indicata per:

- > Profili a disegno
- > Laminati
- > Profili per serramenti e arredamento (solo per grandi lotti)

L'Elettrocolorazione ad Interferenza è poco indicata per piccoli quantitativi che comportano geometrie e materie prime differenti.

I settori che maggiormente traggono beneficio da questo trattamento sono:

- > Architettonico
- > Arredamento
- > Navale

### NE.CE. S.P.A. INTERFERENCE ELECTROCOLOURING SPECTROCOLOR 2000

*NE.CE. S.p.a. was the first company in Italy, and nowadays it's still one of the few companies in Europe, to offer the technologically advanced process of Interference Electrocolouring called **Spectocolor 2000**.*

*Its main feature is the special colour rendering that only the Interference Electrocolouring can create, with respect to the uniformity of the painted aluminium surface and to the classical shades of traditional Anodization.*

*The high aesthetical quality is joined, hand in hand, by the high structural quality, that is the resistance to abrasion and light, ensuring that anodized aluminum parts remain unchanged over time.*

*This technology is considered fully reliable since it has been tested for several years by Anodizing NE.CE. S.p.a.*

*The Interference Electrocolouring is particularly recommended for:*

- > *Drawing profiles*
- > *Sheets*
- > *Profiles for doors, windows, and furniture (for big lots only)*

*The Interference Electrocolouring is not very suitable for small quantities involving different geometries and materials.*

*The sectors that benefit the most from this process are:*

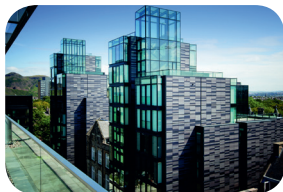
- > *Architectonic*
- > *Interior Design*
- > *Naval (Ship Building Industry)*



T Fondaco Venezia



Salewa Bolzano



Quatermile Edimburgo



Bulgari Valenza

**NE.CE. S.p.A.**

Via Marco Polo, 2

35010 **Borgoricco (Padova) Italy**

Tel: **049.9336435** Fax: 049.9336434

e-mail: [neceox@nece.net](mailto:neceox@nece.net)

website: [www.nece.net](http://www.nece.net)



# NECE

S.p.A

## SPECTROCOLOR 2000®

Fai un passo verso il futuro!  
Spectocolor 2000® è la soluzione.

### ELETTROCOLORAZIONE AD INTERFERENZA

NE.CE. S.p.a. propone a catalogo 8 diverse colorazioni, in quanto sono quelle maggiormente richieste, ma l'offerta si estende anche a colori personalizzabili su richiesta del cliente.

NE.CE. S.p.a. offers 8 different main colours in its catalogue, as they are the most requested, but it also offers the possibility of customized ones.

#### Note Tecniche

Fattori meccanici, che non sono controllabili dal processo e dall'ossidazione, come la tipologia del profilo, il suo trattamento termico, la composizione della lega, la finitura e la sua reattività chimica, influenzano il colore. Ne consegue che nella colorazione per interferenza, profili diversi nella forma, uguali ma di lega diversa, aventi altri trattamenti termici, hanno una reattività chimica-elettrica diversa, pertanto possono dare colori incompatibili tra loro.

#### Technical notes

The colour is influenced by mechanical factors – such as the type of the profile and its thermal treatment, the composition of the alloy, the finish, the profile's chemical reactivity – which cannot be controlled during the process and the oxidation. Thus, when dealing with anodization by interference, profiles that differ over form or that have the same form but differ over alloy, and have already been chemically treated, have different chemical-electrical reactions and can therefore have incompatible colours.

La possibilità di avere un valore in L a\* b\*, avviene attraverso la lettura di un colorimetro e ci permette di standardizzare l'omogeneità e la riproducibilità di un colore sui diversi tipi di profilo e materiale. Omogeneità e riproducibilità che vengono considerate accettabili quando il valore Delta E risulta non superiore a 3, sulla singola bagnata e tra bagnate, calcolato nel seguente modo:

The reading of a colorimeter enables to have a L a\* b\* value - possibility that allows us to standardize the homogeneity and the reproducibility of a colour on different types of profiles and material. The homogeneity and the reproducibility are considered acceptable when the ΔE value is lower than 3, in a single bath or among baths, if it is calculated in the following way:

$$\Delta E = \sqrt{\Delta L^2 + \Delta a^{*2} + \Delta b^{*2}}$$

$$\Delta E = \sqrt{\Delta L^2 + \Delta a^{*2} + \Delta b^{*2}}$$

in quanto non è possibile stabilire ad occhio nudo il "passa-non-passa", variabile anche dal fattore luce.

This happens because it is not possible to determine with naked eye the light and dark limits, which vary also according to the light. Thus, a certified tool to calculate the ΔE value is used.

Si fa quindi ricorso all'uso di uno strumento certificato che calcola il ΔE. E' molto importante definire con i committenti che il colore ottenuto per interferenza non garantisce la tonalità di colore costante tra materiali avente differente provenienza d'estrusione; devono perciò esserci 45 mq per tipologia di profilo per ottenere un bagno completo.

It is very important to explain to the buyers that the anodization by interference does not guarantee the same shade of colour on materials which have different extrusion origins. 45 mq of every type of profile are thus needed to complete a bath. If there are not 45 mq of profile, the customer must anyway pay the price of an entire bath.

Nel caso non ci fossero 45 mq di profilo il costo del bagno completo verrà addebitato al cliente.

#### Important

The shades of the samples are approximate, because the range of colours can vary according to the type of alloy used.

#### Importante

Le tonalità dei vari campionari sono indicative in quanto la cromia può variare dal tipo di lega impiegata.

#### Notice

NE.CE. S.p.a. reserves the possibility to change this set of samples without warning. Therefore, customers must periodically verify the codes of the colours.

#### Avviso

NE.CE. s.p.a. si riserva la possibilità di variare il presente campionario senza alcun preavviso. Il Cliente è perciò tenuto, periodicamente, a chiedere conferma sui codici colori.

