

Qualità quality

NECE s.p.a. ha conseguito risultati di elevato successo grazie alla elaborazione continua di nuovi progetti riguardanti il trattamento superficiale dell' alluminio. Tutto il processo è costantemente monitorato - il ciclo di lavorazione, concentrazioni e temperatura delle vasche per il trattamento, misurazione dei microns e dello strato di ossido applicato sul metallo. A fine processo di ossidazione, a campione, vengono effettuati test prescritti per garantire la qualità del prodotto trattato. L'Ufficio Qualità, gestito da un Dott. in chimica, su richiesta del committente, rilascia apposito certificato del trattamento di anodizzazione.

NECE s.p.a. has obtained some very successful results thanks to their continuous development of new surface treatment projects for aluminium. The entire process is constantly monitored - the processing cycle, the concentration and temperature in the treatment tanks, the micron measurements and the oxide layer applied to the metal. After the oxidation process, random tests are carried out to guarantee the quality of the treated products. The Quality Control Office is Managed by a BSc in Chemistry, and further to request from the customer issues certification of anodization treatment.

Formazione training



L'esperienza di NECE s.p.a. nel trattamento dell' alluminio, viene messa a disposizione di Clienti e Aziende del settore, nonché dei propri Partners attraverso seminari di formazione che vengono tenuti periodicamente presso la sede di Borgoricco.

NECE s.p.a. offers its experience in aluminium treatment to its Clients, other Companies and its Partners through training seminars that are periodically held in the Borgoricco head office.

Prodotti pulizia alluminio Aluminium cleaning products

• CRISTALUX • GENIUS • ALUGLIT

Certificazioni certificates

NECE s.p.a. esegue le lavorazioni con garanzia secondo le Direttive del Marchio di Qualità "QUALANOD EURAS-EWAA". Detiene la licenza nr. 728 rilasciata il 28.09.1993. Certificazioni di Qualità ISO 9001 e ISO 14001 ambientale.

NECE s.p.a. processes are carried out with guarantees in conformity with the Quality Brand Directives "QUALANOD EURAS-EWAA", holding licence no. 728 issued on 28.09.1993. They are now obtaining ISO 9001 and ISO 14001 Environment Quality Certificates.



Azienda company

NECE s.p.a. è l'azienda leader nel Nord Est per il trattamento di ossidazione anodica dell'alluminio. E' stata fondata nel 1969 da Gino Fasolato, e ora l'attività, con sviluppo sempre più crescente, è condotta da Paolino, Giuseppe e Marco. La produzione, altamente tecnologica, avviene in un nuovo stabilimento sito nella zona industriale di Borgoricco (Padova) su un' area coperta di 8000 mq e attualmente in fase di ampliamento. I fratelli Fasolato hanno costantemente investito nella società con lungimiranza ed entusiasmo, raggiungendo una grande professionalità e trasformando l'azienda da una gestione di carattere familiare in una grossa realtà industriale con settanta dipendenti.

NECE s.p.a. is a leading northeast company in anodic oxidation treatment for aluminium. The company was founded in 1969 by Gino Fasolato and the constantly growing activities are now run by Paolino, Giuseppe and Marco. The highly technological production all takes place in their new factory in the industrial area of Borgoricco near Padua, with an indoor area of 8000 sq.m., which is now being extended. The Fasolato brothers are enthusiastic in their constant farsighted investments, and with their highly professional manner they have transformed the previous family run business into an industrial enterprise with 70 employees.

Impianto plant

L'impianto di anodizzazione è completamente automatizzato con una potenza di 87.000 ampere ed è ritenuto dagli esperti del settore un centro di trattamento tra i più tecnologici e produttivi d'Europa. Dotato di 44 vasche, di grandi dimensioni (lunghezza mm 7600x1500 mm di profondità), può raggiungere un'elevata capacità produttiva di ca. tons 50 di semilavorati al giorno, distribuiti su tre turni di lavoro.

The anodisation plant is completely automated, with a power output of 87,000 amps, and experts consider it as one of the most technological and productive centre in Europe. With its installation of 44 large tanks (7600 mm long x 1500 mm deep) very high production levels can be reached of up to 50 tons of semi-processed products per day, spread over three shifts.

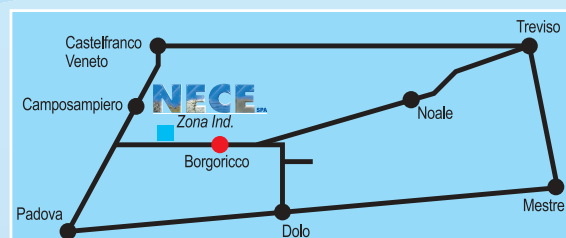
Prodotti trattati the treated products

- Profili estrusi di alluminio di qualsiasi geometria e dimensione, con una lunghezza max di 7600 mm;
- Lamiere piane di dimensioni standard max 6000 x 1500 mm;
- Lamiere sagomate di lunghezza max 7600 mm e ingombro max di 800 mm per l' ossidazione inorganica, 300 mm per l'elettrocolorazione;
- Profili curvati ad arco con base max di 7600 mm e freccia max 1500 mm;
- Profili corti, tagliati a misura e minuteria varia.

• Extruded aluminium profiles of any shape and size, with a max. length of 7600 mm; • Flat sheet with standard sizes of max 6000 x 1500 mm; • Shaped sheet with max. length of 7600 mm and max. volume of 88 mm for inorganic oxidation, 300 mm for 300 mm electro-coloration; • Arched profiles with a max. base of 7600 mm and max. rise of 1500 mm; • Short profiles cut to measure, and various nuts and bolts.



Contatti contacts



WWW.NECE.NET

NECE s.p.a.
Via Marco Polo, 2
35010 Borgoricco
Padova - Italy
tel +39 049 9336435
fax +39 049 9336434
neceox@nece.net



www.nece.net

A N O D I Z Z A Z I O N E
A N O D I Z I N G
E L E T T R O C O L O R A Z I O N E
E L E T T R O C O L O R I N G
I N T E R F E R E N Z A
I N T E R F E R E N C E

C O M P A N Y P R O F I L E



“ Dal 1969 leader nell'ossidazione e nell'elettrocolorazione “

NECE SPA

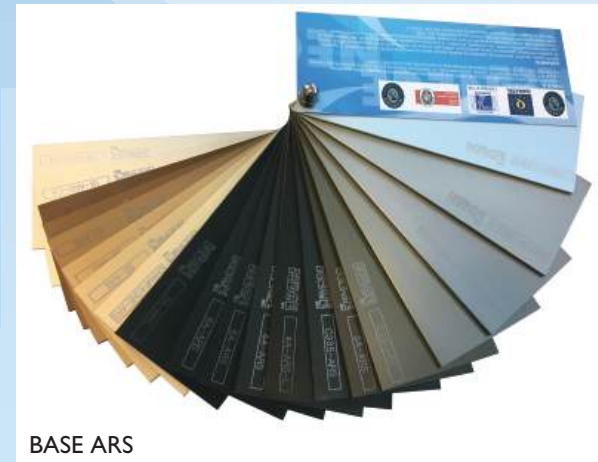
NECE SPA: Quality and Technology

Lavorazioni

processes

- Processo di anodizzazione inorganico per i colori: argento naturale, champagne, bronzo, testa di moro;
- Processo di elettrocolorazione per i colori: bronzo (tonalità varie), nero, acciaio inox;

- *Inorganic anodisation for the following colours: silver natural, champagne, bronze, very dark brown;*
- *Electro-coloration for the following colours: bronze (various shades), black, stainless steel;*



BASE ARS

Lavorazioni

supplementari

supplementary treatments



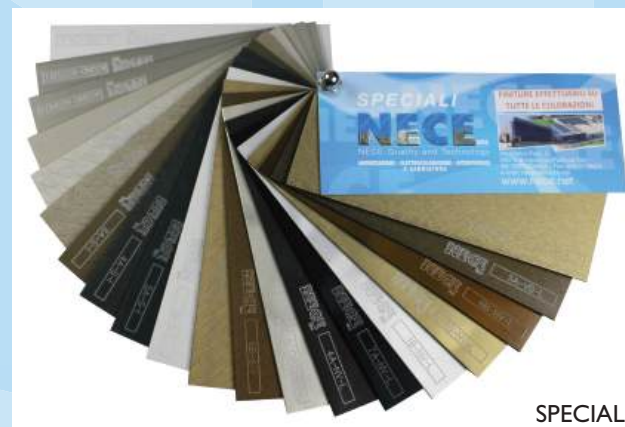
INTERFERENZA



BASE ARC

- Processo di ossidazione per interferenza con cui si ottengono colori innovativi, metallici, resistenti alla luce e all'abrasione, con tonalità su: blue, verde, grigio, marrone, rosso prugna.
- Vendita lamiera lega garantita sempre disponibili: 1500x4000x12/10 - 1500x3000x30/10
- Lavorazioni meccaniche su richiesta.

- *Interference oxidation to create very innovative, metallic colours, that are light and scuff resistant in the following shades: blue, green, grey, brown, plum red.*
- *Always available sale of sheets (guaranteed alloy): 1500x4000x12/10 - 1500x3000x30/10*
- *Mechanical treatments on request.*



SPECIALI

- Pretrattamento iniziale di sabbiatura per omogeneizzare la superficie del metallo e togliere eventuali difetti di estrusione;
- Lucidatura antigraffio finale sul prodotto per rendere la superficie trattata più lucente e resistente alle abrasioni e ai graffi.
- Marchiatura a getto d'inchiostro per la massima reperibilità del prodotto.
- Taglio a misura
- Applicazione pellicola protettiva

- *Initial prior sanding to smooth the surface of the metal and remove any extrusion defects;*
- *Final scratchproof polishing for the products to make the treated surface shinier and resistant to scuffs and scratches.*
- *Marking by indelible ink for full traceability of product.*
- *Size cut*
- *Application of protective film*

Realizzazioni

Realizations

Architettonico



LIVERPOOL STREET (LONDON)
SC 56V 25MIC



BULGARI (VALENZA PO)
SC 75G 20 MIC

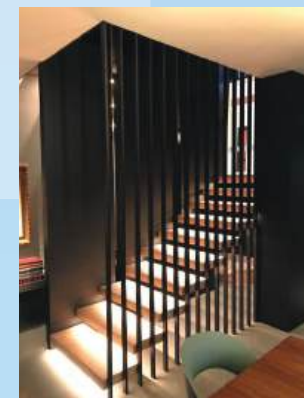


MOSCHEA (ALGERI)
C33 ARC 25 MIC

Interior design



CUCINA
ACC SCOTCH 15 MIC



SCALA E BOISERIE
5A ARC 15

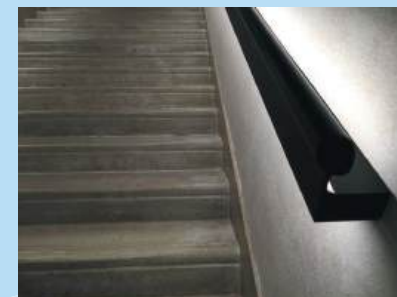


DETTAGLIO ANTA CUCINA
ACC ARS 15 MIC

Illuminazione



BOISERIE ILLUMINATA

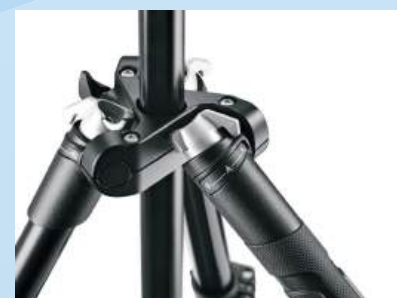


CORRIMANO ILLUMINATO FONDACO
4A SCOTCH 15 MIC (VENEZIA)



LAMPADA
7A ARC 15 MIC

Meccanica



TREPPEDI
NERO ORGANICO 15 MIC



SERRAMENTO TAGLIO TERMICO
ACC SD 15 MIC

Trasporti

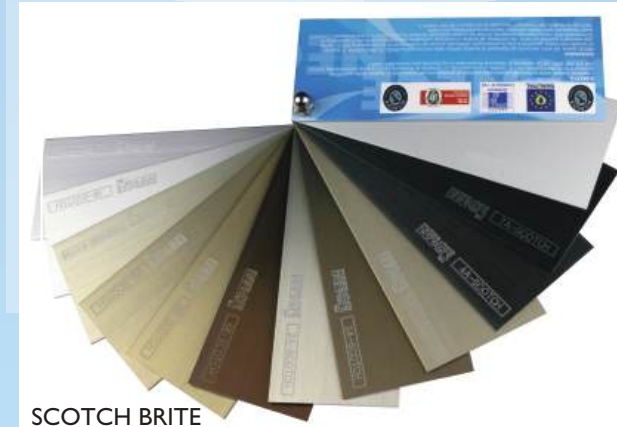


TRENO ALTA VELOCITÀ
1B ARC CA 20 MIC

Finiture

superficiali

surface finishes



SCOTCH BRITE

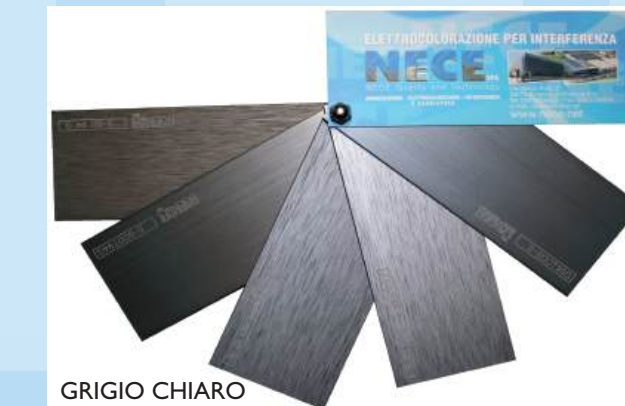


LUCIDI

- Lucido;
- Chimico;
- Spazzolato meccanico con spazzole in acciaio;
- Spazzolato tainex con spazzole in nylon;
- Spazzolato scotch brite.
- Spazzolato SD.
- Spazzolato SI (incrociato).
- Spazzolatura nuvolata (NU)
- spazzolatura vibrata (VB)

- *Polished;*
- *Chemical;*
- *Mechanical brushing using steel brushes;*
- *Tainex brushing using nylon brushes;*
- *Scotch brite brushed.*
- *Brushing SD*
- *Brushing SI (Crossed-Brushing)*
- *Cloudy brushing*
- *Vibrated brushing*

News



GRIGIO CHIARO

Ricerca e

sviluppo

research and development

Nece Spa è sempre in evoluzione con nuove finiture e nuovi colori ponendo particolare attenzione all'ecocompatibilità.

Nece Spa is always evolving with new finishes and new colors paying particular attention to environmental compatibility.



NEWS